



Der Brillantschwarz-Reduktionstest (BRT)

BRT Hemmstofftest BRT MRL-Suchtest BRT hi-sense

Welcher Test für welchen Zweck?
Empfehlung zur Anwendung von Hemmstofftests –
die richtige Entscheidung.

Entlang der Lebensmittelkette Milch – angefangen vom Einzelgemelk einer Kuh bis zum fertigen Lebensmittel im Regal – werden an vielen verschiedenen Stellen routinemäßig Hemmstofftests durchgeführt. So wird die Gefahr des Eintrages von antibiotischen Tierarzneimittel-Rückständen in die Lebensmittelkette minimiert.

Um das am besten geeignete Testsystem für die jeweilige Untersuchung auszuwählen, ist es erforderlich zuerst den Untersuchungsauftrag und das Ziel der Untersuchung klar zu definieren. Hierzu gehört die Betrachtung u.a. der Milch-Art (Matrix) und der Milch-Menge, des Risikos eines Eintrags von Rückständen sowie möglicher Auswirkungen unentdeckter Rückstände.

Alle AiM BRT Testsysteme wurden unabhängig validiert und durch NordVal International zertifiziert. Der BRT hi-sense erfüllt die Anforderungen der zukünftigen Rohmilchgüterverordnung.

Um Sie bei der Entscheidung der Auswahl des für Ihren Bedarf am besten geeigneten Testsystems zu unterstützen, haben wir ein Übersichtsschema erarbeitet, das Ihnen zur Orientierung dienen soll. Die empfohlenen Testsysteme wurden bereits entsprechend ausgewählt, um die Anforderungen der novellierten Milch-Güterverordnung zu erfüllen. Sehr gerne beraten wir Sie zu diesem Thema auch persönlich, bitte kontaktieren Sie uns.



Untersucher	Auftrag / Ziel der Untersuchung	Art / Menge der Milch	Empfehlung Testsystem
Landwirt	Rückstandsfreiheit der Milch nach antibiotischer Behandlung einer Kuh	Einzelgemelk einer Kuh nach Ablauf der Wartezeit	Milcherzeuger Test Set (BRT MRL-Suchtest)
	Rückstandsfreiheit von Sammelmilch vor Ablieferung an Dritte	Tankmilch (Sammelmilch aller Gemelke vor Ablieferung)	Milcherzeuger Test Set hi-sense BRT hi-sense *
Molkerei	Rückstandsfreiheit der Milch nach antibiotischer Behandlung einer Kuh	Einzelgemelk einer Kuh nach Ablauf der Wartezeit (Lieferantenprobe)	BRT Hemmstofftest BRT MRL-Suchtest
		Milchsammelwagen vor dem Abtanken	Geeigneter Schnelltest
	Wareneingangskontrolle von Sammelmilch	Nach Vollständigkeit einer Charge im Stapeltank	BRT hi-sense *
		Wareneingangskontrolle bei Zukauf	
	Rückstandsfreiheit von Sammelmilch vor Ablieferung an Dritte	Versandmilch vor dem Verladen	
	Rückstandsfreiheit vor Verarbeitung	Vor Verwendung von Prozessmilch	
Rückstandsfreiheit von Lebensmitteln / Produkten	Produkte vor der Auslieferung	BRT Hemmstofftest (Test vor Verwendung auf Eignung für die jeweilige Matrix prüfen!)	
MPR, LKV	Rückstandsfreiheit von Sammelmilch vor Ablieferung an Dritte - Screening	Sammelmilch / Tankmilch eines Lieferanten (automatische Probe Milchsammelwagen)	BRT hi-sense *

* in Bayern ab Einführung des BRT hi-sense für Hemmstoffnachweise im Rahmen der Milchgüte-Bewertung zum 01.07.2020
bundesweit ab Gültigkeit der zukünftigen Rohmilchgüteverordnung

BRT Hemmstofftest
 BRT MRL-Suchtest
 BRT hi-sense